

Tabella di piegatura

V	R	В	S																		25
4	0.7	2.6		4	10.5																
6	1	4		3.5	6	10	13														
8	1.5	5.2		2	5.5	8	11.5	18													
10	1.7	6.5			4.1	6.5	9.5	14.5	21	26											
12	2	7.8				5.5	8	12	17.5	21.5	33.5										
16	2.7	10.4					6	9	13	16	25	36									
20	3.4	13						7.5	10.5	13	20	29	52								
25	4.2	16							8.5	10.5	16	23	41	64							
30	5	20									14	19	34	54	77						
35	6	23										17	30	46	66						
40	7	26										15	26	40	58	103					
45	7.5	29		4	/								23	36	52	91					
50	8.5	32		1	0				F	?			21	32	46	82	128				
55	9	36				1								30	42	75	117				
60	10	39								1				27	39	69	107				
65	10.8	42						1						25	36	63	99	142			
70	11.7	45						1				/			33	59	92	132			
75	12.5	49											>		31	55	86	123			
80	13.5	52										8/			29	52	80	116	180		
85	14	55					L		<u>/</u>							49	76	109	170		
90	15	58														46	71	103	160		
100	17	65														41	64	93	144	256	
110	18.5	71						/ = (I R = (I									59	84	131	233	
120	20	78					E	3 = (1	nm)								54	77	120	213	333
140	24	91						5 = (r = = (k	nm) (N/m)										183	
170	29	110						,										55	85	151	235

Forza di piegatura al metro per materiale con resistenza di 400 N/mm². Per resistenza di 800 N/mm² (Inox) moltiplicare la forza per 2.

Bending force per meter for material tensile strenght of 400 N/mm 2 . For tensile strenght of 800 N/mm 2 (lnox) multiply the bending force by 2.

Biegekraft pro Meter für eine Materialfestigkeit von 400 N/mm². Für eine Festigkeit von 800 N/mm² (Inox), bitte die Biegekraft verdopplen.

Force de pliage par mètre pour une matière ayant une résistance de 400 N/mm². Pour une résistance de 800 N/mm² (Inox) multiplier la force par 2.



konzu s.r.l.s.
Tel. 392-7573175
www.konzusrls.com
E-mail: konzusrl@gmail.com